

Seria TM



Informacja o produkcji

Typoszereg baterii **TM** został zaprojektowany w celu zaspokojenia potrzeb odbiorców systemów zasilania. Konstrukcja baterii pozwala na uzyskanie dużych wydatków mocowo-prądowych. Baterie **TM** produkowane są pod nadzorem systemu jakości ISO 9001, spełniają wymogi odpowiednich norm europejskich i w związku z tym są oznaczone znakiem CE.

Cechy baterii:

- projektowana żywotność: 10÷12 lat
- płyty dodatnie i ujemne wykonane ze stopu ołowiu wapnia i cyny o wysokiej koncentracji energii
- obudowa wykonana z trudnopalnego ABS
- sworznie o wysokiej przewodności elektrycznej
- separatory wykonane z maty fibrowo – szklanej z borokrzemianu (AGM)
- instalacja pionowa lub pozioma
- złączki skręcane giętkie lub sztywne
- dostępne jako monobloki 12V od 24 do 250Ah

Zastosowanie:

- systemy UPS
- telekomunikacja
- energetyka
- administracja publiczna i banki
- szpitale
- przemysł chemiczny
- kolej
- górnictwo i hutnictwo
- oświetlenie awaryjne
- systemy zabezpieczeń

Specyfikacja techniczna:

Typ baterii	Napięcie U_n [V]	Pojemność [Ah] C_{20} 25°C	Wymiary baterii [mm]			Waga [kg]
			Długość [L]	Szerokość [W]	Wysokość [H]	
TM12-160W	12	26	166	125	175	8,70
TM12-165W	12	28	166	175	125	10,06
TM12-180W	12	38	196	129	158	11,09
TM12-233W	12	50	196	165	176	15,00
TM12-280W	12	60	229	138	208	18,75
TM12-310W	12	70	350	167	179	24,06
TM12-320W	12	75	258	168	207	24,73
TM12-350W	12	80	261	173	221	26,93
TM12-360W	12	86	350	167	179	26,39
TM12-375W	12	90	350	167	179	27,15
TM12-440W	12	98	304	168	208	31,25
TM12-460W	12	100	305	173	218	35,00
TM12-470W	12	105	329	172	216	35,00
TM12-510W	12	110	341	173	210	35,00
TM12-535W	12	135	407	173	224	39,41
TM12-620W	12	150	342	172	273	45,00
TM12-650W	12	165	485	172	240	48,95
TM12-740W	12	175	530	209	218	60,50
TM12-800W	12	190	530	209	218	64,30
TM12-830W	12	220	522	238	218	68,05
TM12-1000W	12	260	521	269	220	81,30