



Zakład Elektroniczny

POLWAT

ul. Towarowa 13, 44-100 Gliwice tel/fax: 032 279-07-39, 279-43-91, 279-51-21
e-mail: biuro@polwat.com.pl www.polwat.com.pl

INSTRUKCJA OBSŁUGI ZASILACZ PWS-120M, PWS-120RM



Spis treści

1. WSTĘP
2. OPIS TECHNICZNY
3. INSTALOWANIE, OBSŁUGA, EKSPLOATACJA

1. WSTĘP

Zasilacz PWS-120M jest podzespołem wg normy EN 61204 i jest zaprojektowany do instalowania wewnątrz wyrobu finalnego przez wykwalifikowany personel i nie może być używany jako urządzenie samodzielne.

2. OPIS TECHNICZNY

2.1. Przeznaczenie zasilacza.

Zasilacze **PWS-120M** przeznaczone są do zasilania urządzeń elektroniki, automatyki przemysłowej, telekomunikacji. Zbudowano je w oparciu o przetwornicę tranzystorową pracującą z częstotliwością ok. 25kHz co umożliwiło uzyskanie wysokiej sprawności oraz małych wymiarów. Zasilacze przeznaczone są do wbudowania do wnętrza zasilanych urządzeń. Wersja **PWS-120M** posiada otwory mocujące w dwóch płaszczyznach, natomiast wersja **PWS-120RM** przeznaczona jest do montowania na szynie TH-35. Dodatkowo zasilacze mogą być wyposażone w sygnał sprawności (opcja **P**) – bezpotencjałowy styk przekaźnika, w przypadku awarii zwarty.

2.2. Dane techniczne.

Nominalne parametry napięciowo-prądowe zasilaczy **PWS-120M**.

Typ zasilacza	Napięcie wyjściowe [V]	Prąd wyjściowy [A]
PWS-120M-5.22	5.1 ± 0.1	22
PWS-120M-12.10	12.1 ± 0.1	10
PWS-120M-24.6	24.2 ± 0.2	6
PWS-120M-48.3	48.2 ± 0.2	3
PWS-120M-110.1	110.5 ± 0.5	1.5
PWS-120M-220/0.5	221 ± 1	0.7

- **Możliwe jest wykonanie zasilaczy o innych napięciach wyjściowych w zakresie mocy do 150W .**

2.2.2. Parametry elektryczne.

Napięcie zasilania (standard)	187V - 253V AC 260V - 360V DC
Pobór prądu	< 1.0A
Udar prądu przy załączeniu do sieci	< 15A

Masa	1.5kg
------	-------

2.3.Opis warunków eksploatacji.

Temperatura przechowywania	-25°C ÷ +85°C
----------------------------	---------------

Temperatura otoczenia przy obciążeniu nominalnym i konwekcji naturalnej	-10°C ÷ 55°C
---	--------------

Wilgotność względna	40% ÷ 95%
---------------------	-----------

Ciśnienie atmosferyczne	84 kPa ÷ 107 kPa
-------------------------	------------------

Stopień agresywności korozyjnej środowiska wg. PN-71/H-04651	B
--	---

Grupa zapyleniowa	z4
-------------------	----

Wibracje sinusoidalne w czasie pracy	
- amplituda	< 0.15 mm
- częstotliwość	5 Hz ÷ 55 Hz

Udary w czasie pracy	niedopuszczalne
----------------------	-----------------

Wibracje i udary w czasie transportu	wg PN-83/T-42106
--------------------------------------	------------------

3.INSTALOWANIE,OBŚŁUGA,EKSPLOATACJA.

3.1.Bezpieczeństwo pracy i obsługi.

Zasilacze serii **PWS-120M** są urządzeniami I klasy według EN-60950. Zasilacz musi być przyłączony do sieci elektroenergetycznej, w której jako ochronę od porażeń prądem elektrycznym stosuje się uziemienie ochronne lub zerowanie.

Ponieważ w zasilaczu zastosowano filtr przeciwzakłóceniuowy z kondensatorami klasy Y, wykazuje on prąd upływu nie większy od 1.5 mA.

3.2.Instalowanie.

Zasilacz powinien być przykręcony do konstrukcji nośnej urządzenia zasilanego czterema wkrętami M4 (**PWS-120M**) lub powieszony na szynie TS-35 (**PWS-120RM**). Wkręty mocujące nie mogą wnikać w głąb zasilacza więcej niż 8mm.

Należy zapewnić swobodny przepływ powietrza poprzez szczeliny wentylacyjne zasilacza.

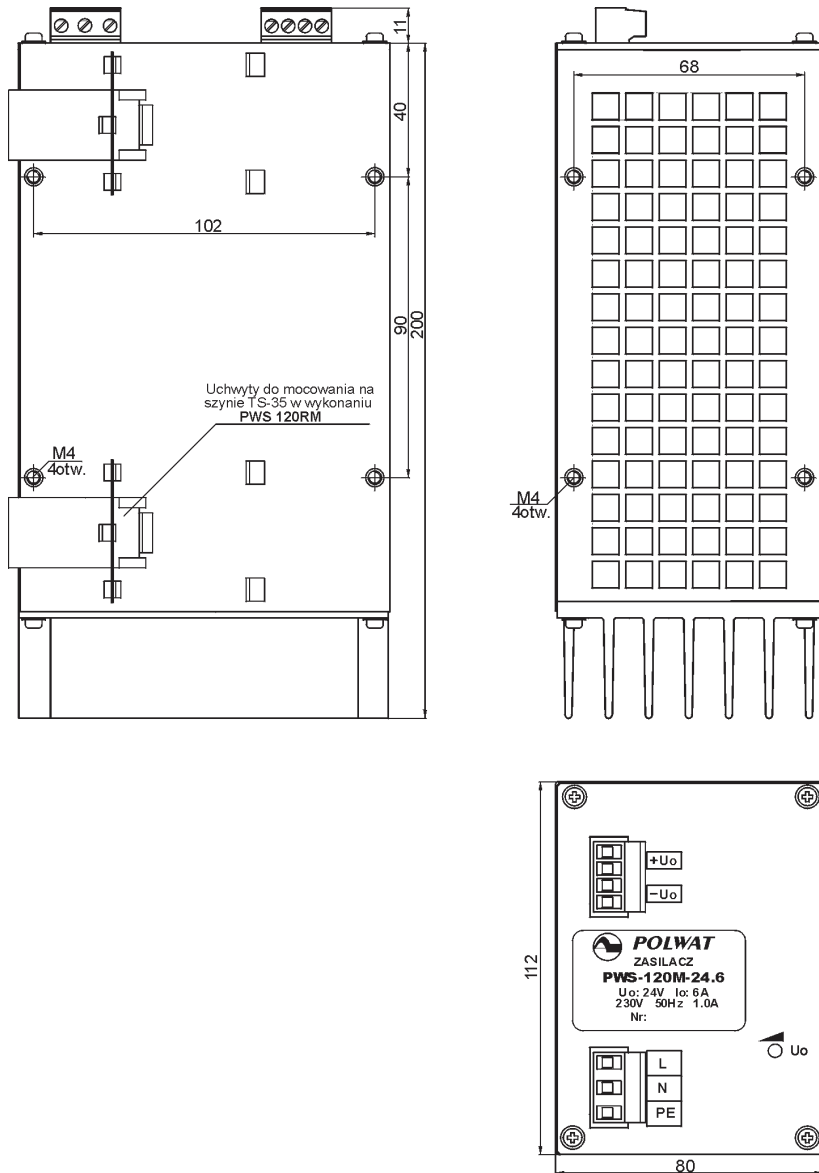
Dopuszcza się trwale połączenie z zaciskiem ochronnym sieci jednego z zacisków wyjściowych.

3.3.Obługa.

Zasilacze **PWS-120M** po zainstalowaniu nie wymagają żadnych czynności obsługowych. Posiadają zabezpieczenie przed przeciążeniem i zwarciami.

3.4. Konserwacja i naprawy.

W przypadku znacznego zapylenia wskazane jest odkurzanie wnętrza zasilacza sprężonym powietrzem. Wszelkie zabiegi należy wykonywać po odłączeniu zasilacza od sieci zasilającej. Naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne wykonuje służba serwisowa producenta lub wyspecjalizowana jednostka serwisowa upoważniona przez producenta.



Rys.1
Wymiary gabarytowe i rozstawy otworów do mocowania
zasilacza **PWS-120M, PWS-120RM**